



PROGRAMME DE FORMATION

● Intitulé	Utilisation et maintenance avancée Machine SBZ151 / SBZ155
● Machines visées	- SBZ151 - SBZ155
● Objectifs pédagogiques	A l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de: - Utiliser la machine - Entretenir l'équipement
● Public visé	Technicien maintenance Responsable d'atelier Maximum de stagiaires acceptés : 4 personnes par session
● Niveau de connaissance préalable, prérequis	- Le stagiaire devra maîtriser au minimum l'utilisation d'un ordinateur sous environnement Windows - Le stagiaire est capable de lire et d'interpréter un plan de pièce mécanique à usiner
● Durée	12 heures
● Lieu	Dans les locaux de l'entreprise demandeur (sur site du client) Les locaux devront être accessibles aux personnes en situation de handicap souhaitant participer à la formation. Le client est à charge de fournir le matériel nécessaire et d'aménager l'accès.
● Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement	<u>Moyens pédagogiques:</u> - Etude de cas sous forme d'exercices prédéfinis - Exercice pratique par les stagiaires <u>Moyens d'encadrement:</u> - La formation est assurée par un technicien elumatec, expert de ce type de produits
● Evaluation, sanction	<u>Evaluation:</u> continue par le formateur <u>Sanction :</u> attestation de fin de formation
● Contenu de formation	<u>Présentation de la machine</u> Mise sous / hors tension Présentation des éléments de sécurité Description des fluides Description des éléments de l'équipement Description des boutons du pupitre <u>Utilisation de la machine</u> Description des fonctions logiciels de base Déplacement de la machine via l'application et la commande mobile Utilisation du mode IMD Définition d'un outil et manipulation du / des magasin(s) d'outils Charger un programme externe (issu d'Elucad par exemple) Lancer un cycle d'usinage Utilisation du mode pendulaire Paramétrage du lecteur de code à barre (option) <u>Maintenance</u> Les zones de nettoyage et les moyens à utiliser Remplissage des différents contenants de fluide Graissage des chariots à billes Quand et comment étalonner les axes Etallonnage des points de rotation de la broche Dégauchissage étaux, plaque de butée Dégauchissage prise d'outil Initialisation règle magnétique étaux

